

Scheda Tecnica

SISTEMA DI QUALIFICAZIONE

dei fornitori di beni, prestatori di servizi ed esecutori di lavori

**Categoria SER-MMR-01
Servizio di
manutenzione di materiale
rotabile**

Categoria di Fornitura	Descrizione della fornitura
SER-MMR-01	Servizio di manutenzione di materiale rotabile

1. Requisiti tecnici di accesso

1	Certificazione ECM	Allegare certificazione ECM con relativa indicazione dell'ambito di attività, delle funzioni di manutenzione, del Contesto operativo dell'esecuzione della manutenzione.
2	Sistema di Gestione delle Competenze	<p>In caso di assenza di certificazione ECM, la Società procedente si riserva la facoltà di valutare, ai fini della Qualificazione e se del caso in abbinamento col successivo requisito §4:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Attestazione, rilasciata da un Organismo di Certificazione Accreditato o altro ente di accreditamento firmatario di Accordi di Mutuo Riconoscimento (MLA), che attesti che le abilitazioni rilasciate dall'Impresa sono conformi al contesto operativo definito dal titolare dell'abilitazione secondo i requisiti del proprio Sistema di Gestione delle Competenze.
3	Certificazione UNI EN ISO 9001:2015	<p>Qualora posseduta, ed obbligatoriamente in caso di assenza di certificazione ECM, la Società procedente si riserva la facoltà di valutare, ai fini della Qualificazione e se del caso in abbinamento col precedente requisito §3:</p> <ul style="list-style-type: none"> • attestazione Certificazione di conformità del proprio Sistema Qualità alle norme UNI EN ISO 9001:2015 e sue successive evoluzioni, rilasciata da organismi accreditati, con scopo di certificazione che includa almeno la manutenzione di rotabili ferroviari.
4	Competenze su processi speciali - Controlli non Distruttivi (CND) nella manutenzione ferroviaria	<p>Ove in possesso della descritta competenza, l'operatore economico dovrà:</p> <ol style="list-style-type: none"> i. Indicare la modalità di esecuzione del processo

		<p>speciale;</p> <p>ii. Allegare dichiarazione debitamente sottoscritta con la quale l'operatore economico dichiara che l'impresa opera in conformità a quanto previsto dalle Linee guida ANSF per la qualificazione e la certificazione del personale addetto ai Controlli non Distruttivi (CND) nella manutenzione ferroviaria;</p> <p>iii. Indicare i metodi CND per i quali l'operatore economico è certificato.</p>
5	Competenze su processi speciali - Saldatura	<p>Ove in possesso della descritta competenza, l'operatore economico dovrà:</p> <p>i. Indicare la modalità di esecuzione del processo speciale;</p> <p>ii. Allegare certificazione di conformità alla norma UNI EN 15085-2;</p> <p>iii. Indicare il livello di certificazione UNI EN 15085-2 di cui dispone l'operatore economico.</p>
6	Competenze su processi speciali - Incollaggio	<p>Ove in possesso della descritta competenza, l'operatore economico dovrà:</p> <p>i. Indicare la modalità di esecuzione del processo speciale;</p> <p>ii. Allegare certificazione di conformità alla norma DIN 6701-2;</p> <p>iii. Indicare il livello di certificazione DIN 6701-2 di cui dispone l'operatore economico.</p>
7	Ulteriori attestazioni possedute	<p>Indicare eventuali ulteriori attestazioni, se possedute, tra:</p> <p>i. "Attestazione dei Soggetti Responsabili della Manutenzione dei veicoli ferroviari (ad esclusione dei carri merci)" secondo le omonime Linee guida ANSF rev. 01 del 16/10/2015;</p>

		ii. “Attestazione delle Officine di Manutenzione dei veicoli ferroviari diversi dai carri” secondo le omonime Linee guida ANSF rev. 01 del 19/12/2017.
--	--	--